

北京实验室纯水设备公司

发布日期：2025-10-06 | 阅读量：10

这种H⁺和OH⁻的产生及迁移正是树脂得以实现连续再生的机理。当进水中的Na⁺及Cl⁻等杂质离子吸附到相应的离子交换树脂上时，这些杂质离子就会发生象普通混床内一样的离子交换反应，并相应地置换出H⁺及OH⁻。一旦在离子交换树脂内的杂质离子也加入到H⁺及OH⁻向交换膜方向的迁移，这些离子将连续地穿过树脂直至透过交换膜而进入浓水室。这些杂质离子由于相邻隔室交换膜的阻挡作用而不能向对应电极的方向进一步地迁移，因此杂质离子得以集中到浓水室中，然后可将这种含有杂质离子的浓水排出膜堆。超纯水设备工作原理编辑1. 水进入纯化系统，主要部分流入树脂/膜内部，而另一部分沿模板外侧流动，以洗去透出膜外的离子。树脂截留水中的溶存离子。被截留的离子在电极作用下，阴离子向正极方向运动，阳离子向负极方向运动。阳离子透过阳离子膜，排出树脂/膜之外。阴离子透过阴离子膜，排出树脂/膜之外。浓缩了的离子从废水流路中排出。去离子水从树脂/膜内流出。超纯水设备特点编辑1: 整体化程度高, 易于扩展, 增加膜数量即可增加处理量。自动化程度高, 遇故障立即自停, 具有自动保护功能。膜组件为复合膜卷制而成, 表现出更高的溶质分离率和透过速率。能耗低。水利用率高, 运行成本低。南栋环境生产的纯水设备产水电导率小于10us。北京实验室纯水设备公司

纯水设备介绍编辑纯水设备EDI装置的优点EDI装置是应用在反渗透系统之后，取代传统的混合离子交换技术。MB-DI生产稳定的去离子水。EDI技术与混合离子交换技术相比有如下优点: 水质稳定; 容易实现全自动控制; 不会因再生而停机; 不需化学再生; 运行费用低; 占地面积小; 无污水排放。EDI技术是一种具有性意义的水处理技术，将电渗析与离子交换有机地结合在一起的连续去盐工艺，属高科技绿色环保技术。EDI净水设备具有连续出水、无需酸碱再生和无人值守等优点，已在制备纯水的系统中逐步取代混床作为精处理设备使用。EDI装置是应用在反渗透系统之后，取代离子交换树脂，无需酸碱再生，具有水质稳定、运行费用低、操作管理方便、占地面积小等特点。项目EDI混床产水性质15-18MΩ·cm2-10MΩ·cm稳定性水质稳定水质受树脂交换状况，再生品质影响大操作性操作简便，无需专业熟练工再生时对操作人员操作水平要求高环保性无需酸碱，无任何化学污染需要酸碱再生，需解决酸碱储存与排放的问题连续运行再生时无需停机。边运行边再生再生时需要停机再生运行费用低高初期投资较高低纯水设备原理超纯水设备采用预处理、反渗透技术、混床EDI装置以及后续处理等方法。深圳小型超纯水设备哪家好纯水设备采用超滤技术+反渗透技术，使用膜过滤产水水稳定，操作简单!

这些离子通过阴离子膜进入相临的浓水流却被阳离子选择膜阻隔，从而留在浓水流中。阴极吸引纯水流中的阳离子(如H⁺Na⁺)。这些离子穿过阳离子选择膜，进入相临的浓水流却被阴离子膜阴隔，从而留在浓水流中。当水流过这两种平行的室时，离子在纯水室被除去并在相临的浓水流中聚积，然后由浓水流将其从模组中带走。在纯水及浓水中离子交换树脂的使用

是ElectropupreEDI技术和的关键。一个重要的现象在纯水室的离子交换树脂中发生。在电势差高的局部区域，电化学反应分解的水产生大量的H和OH⁻在混床离子交换树脂中局部H和OH⁻的产生使树脂和膜不需要添加化学药品就可以持续再生[□]EDI膜堆是由夹在两个电极之间一定对数的单元组成。在每个单元内有两类不同的室：待除盐的淡水室和收集所除去杂质离子的浓水室。淡水室中用混匀的阳、阴离子交换树脂填满。这些树脂位于两个膜之间：只允许阳离子透过的阳离子交换膜及只允许阴离子透过的阴离子交换膜。树脂床利用加在室两端的直流电进行连续地再生，电压使进水中的水分子分解成H⁺及OH⁻水中的这些离子受相应电极的吸引，穿过阳、阴离子交换树脂向所对应膜的方向迁移，当这些离子透过交换膜进入浓室后[□]H⁺和OH⁻结合成水。

超纯水设备的工艺流程为：预处理系统→反渗透系统→中间水箱→粗混合床→精混合床→纯水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→抛光混床→精密过滤器→用水对象[□]≥18MΩ.CM[□](传统工艺)。预处理→反渗透→中间水箱→水泵→EDI装置→纯化水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→抛光混床→μm精密过滤器→用水对象[□]≥18MΩ.CM[□](工艺)。预处理→一级反渗透→e1f88687-070a-45b1-9816-f3b机（PH调节）→中间水箱→第二级反渗透（正电荷反渗透膜）→纯水箱→纯水泵→EDI装置→紫外线杀菌器→μm精密过滤器→用水对象[□]≥17MΩ.CM[□](工艺)。预处理→反渗透→中间水箱→水泵→EDI装置→纯水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→μm精密过滤器→用水对象[□]≥15MΩ.CM[□](工艺)。预处理系统→反渗透系统→中间水箱→纯水泵→粗混合床→精混合床→紫外线杀菌器→精密过滤器→用水对象[□]≥15MΩ.CM[□](传统工艺)。想要了解更多信息，请访问青岛万源环境官网，青岛纯化水设备专业生产厂家，您有相关问题，我们将为您提供系统的解决方案和一站式的售后服务。南栋环境生产的超纯水设备整机质保两年，终身维护！

但废水不停电磁阀失灵，不能有效断水电脑盒有故障，不能关闭电磁阀（指微电脑型）逆止阀泄压（废水流量小）水满后，机器反复起跳原水压力不足逆止阀泄压高压开关或液位开关失灵系统有泄压现象纯水设备的压力桶水满，但纯水无法流出压力桶气压泄掉后置活性炭堵塞纯水流量不足前置滤芯堵塞高压泵压力不足RO膜堵塞废水阀或废水比例器过于导通后置活性碳堵塞压力桶压力不足或内部破坏管路接口附近漏水是何原因？检查PE管管头是否切平，检查管塞是否塞到位，检查螺帽是否拧紧。纯水设备运行过程中有异常噪音是何缘故？检查逆止阀是否失灵或老化检查是否高压泵质量出现问题纯水设备日产水量达不到要求是何原因？检查是否计算有误检查水泵压力是否到位（）检查废水阀或废水比例器是否过于通导检查水温是否太低十浓水管无浓水排出。所制纯净水与自来水TDS值相同可能出现的原因：可能出现在产品刚安装、较大范围拆卸水机、从新安装后。可能错将高压泵与RO膜膜壳之间的水管直接接到后置活性碳的三通处，使高压泵出的自来水直接进入储水桶。处理方法：正确换接十制出的纯水口感不好或有异味检查RO膜除滤效果。南栋环境开发研究的新型复合式M B R为纯水设备项目组成部分。珠海医用纯水设备厂

纯水设备系统中膜元件选用陶氏或东丽的搞污染膜产水比较稳定！北京实验室纯水设备公司
纯水设备应用领域1、电厂化学水处理2、电子、半导体、精密机械行业超纯水3、食品、饮料、饮用水的制备4、小型纯水站，团体饮用纯水5、精细化工、精尖学科用水6、其他行业所需的高纯水

制备7、制药工业工艺用水8、海水、苦咸水的淡化

设备特点1.透水量大，脱盐率高。正常情况下 $\geq 98\%$ 2.对有机物，胶体、微粒、细菌、病毒、热源等有很高的截留去除作用。3.能耗小，水利用率高，运行费用低于其它脱盐设备。4.分离过程没有相变，具有可靠稳定性。5.设备体积小，操作简单、容易维护，适应性强，使用寿命长 北京实验室纯水设备公司

东莞市南栋环境科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的环保行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**东莞市南栋环境科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！